System-, Daten- und Netzwerktechnik
Industriesysteme für dedizierte Anwendungen

SBH Industriesysteme GmbH. Erprobte Technik in kompakter Bauweise kombiniert mit kompetentem Service garantieren störungsfreien und langlebigen Betrieb mit Ihren Anwendungen.

Industrielle Rechnersysteme

Industrierechner 4HE

Systemtyp RS80

Server im 4HE Rackmountgehäuse

Modellbeschreibung

Die leistungsfähige RS80 Serie für den industriellen Einsatz basiert auf Intel XEON® Prozessoren. Die Datensicherheit wird durch RAID-Konfigurationen gewährleistet, und natürlich werden ausschließlich hochwertige Festplatten eingesetzt, die für den Dauerbetrieb zertifiziert sind.

Darüber hinaus kommen Features wie die doppelt ausgelegte Netzwerkschnittstelle oder redundante Netzteile der Betriebssicherheit zugute. Über die integrierte IPMI Schnittstelle lässt sich der Server komplett remote bedienen. Ein KVM Switch wird nicht mehr benötigt.

IPMI wird über ein separates Gigabit LAN Interface angesprochen. Alle Zustände (Lüfter, Spannungen, Betriebszustand) des Systems bis hin zum Bios lassen sich anzeigen und einstellen. Selbst die Installation des Betriebssystems kann über das Netzwerk erfolgen.

Als Bedienstation kann jeder Webbrowser mit Java Unterstützung dienen. Die IPMI Schnittstelle ist Betriebssystem unabhängig.

Bestellbezeichnungen

RS80OMS	: ABB P14 Server ab PBS Version 8.0
RS80IMS	: ABB P14 Server ab PBS Version 8.0
RS80EDS	: ABB EDS Server ab Version 7.1
RS80WRP	: Midrange Server, Raid1, redundante Stromversorgung, Windows Server
Andere Ausführungen	: auf Anfrage

© SBH Industriesysteme GmbH • Von Trotha-Str. 160 • 46149 Oberhausen
Tel.: 0208 699373-0 • Fax: 0208 664616 • www.sbh-industriesysteme.de

System-, Daten- und Netzwerktechnik
Industriesysteme für dedizierte Anwendungen

SBH Industriesysteme GmbH. Erprobte Technik in kompakter Bauweise kombiniert mit kompetentem Service garantieren störungsfreien und langlebigen Betrieb mit Ihren Anwendungen.

Industrielle Rechnersysteme Industrierechner 4HE Systemtyp RS80

Server im 4HE Rackmountgehäuse

Technische Daten

CPU	: Intel XEON® E3 Prozessor
Speicher	: max. 32GB
Festplattenanschluss	: 8x SAS2 (6GBps) mit RAID Support
Hot-Plug-Einschübe	: Bis zu 4x (opt. 8x SAS)
Festplatte	: Bis zu 4x (opt. 8x) SAS im Wechselrahmen, für Dauerbetrieb zertifiziert
Optisches Laufwerk	: DVD-Writer
Grafik	: 1x VGA Auflösung max. 1920x1200
Netzwerk	: 2x Intel i210AT Server Gigabit-LAN
KVM	: IPMI 2.0 inkl. KVM über LAN support, Virtuelles Laufwerk über LAN support
Optional	: Serielle Schnittstelle RS232
Stromversorgung	: Industrienetzteil 100-240VAC, 400W, opt. 2x 400W redundant
Abmessungen	: 483mm x 177mm x 510mm B/H/T (4HE x 510mm Tiefe)
Betriebssystem	: Microsoft Windows® Server, Linux
Zubehör	: (im Lieferumfang enthalten) Tastatur, Maus, Software-Lizenz je nach Modell

SBH Industriesysteme GmbH entwickelt und fertigt industrielle Sondersysteme für die Datenerfassung, -analyse und -visualisierung sowie Lösungen für die Datensicherung und -archivierung.

Weiterhin stellen wir hochwertige Systeme im Tower- oder Desktopgehäuse, wie Server, Workstations und (Thin) Clients her, inklusive hochverfügbare Geräte zur Sicherung und redundanten Datenspeicherung. Die Systeme werden in Netzwerke integriert, die wir mit hochwertigen Komponenten konfigurieren.

Wir bieten eine 3-jährige Garantie und lebenslangen kostenlosen telefonischen Service durch persönliche kompetente Ansprechpartner.

Weitere Produkte

Industrierechner 2HE
Systemtyp RXT77W
Industrie-PC im
2HE Rackmountgehäuse

Industrierechner 2HE
Systemtyp R2NAS
Netzwerk RAID-Server im
2HE Rackmountgehäuse

Industrierechner 1HE
Systemtyp RX84
Lüfterloser Industrie-PC im
1HE Rackmountgehäuse

Irrtum und Änderungen vorbehalten, Ansichten der Abbildungen können abweichen.

© SBH Industriesysteme GmbH • Von Trotha-Str. 160 • 46149 Oberhausen
Tel.: 0208 / 69 93 73-0 • Fax: 0208 / 66 46 16 • www.sbh-industriesysteme.de