



System-, Daten- und Netzwerktechnik Industriesysteme für dedizierte Anwendungen

SBH Industriesysteme GmbH. Erprobte Technik in kompakter Bauweise kombiniert mit kompetentem Service garantieren störungsfreien und langlebigen Betrieb mit Ihren Anwendungen.



Industrielle
Speicherlösungen

Network Attached
Storage (NAS)

Systemtyp R2NAS



Netzwerk RAID-Server im 2HE Rackmountgehäuse

Modellbeschreibung

Das kompakte Einstiegsmodell R2NAS verfügt über vier Einbauschächte für 2,5" Festplattenlaufwerke. Die Festplatten können als RAID0, 1, 5 oder 10 konfiguriert werden.

Eine weitere Redundanz lässt sich durch die automatische Replikation aller Daten auf ein zweites System erzielen. Zwei Gbit-Netzwerkanschlüsse sind nach Belieben einzeln, im load-balancing mode oder als auto-failover Anschluss konfigurierbar.

Der Zugriff auf die Daten kann über alle gängigen Protokolle, einschließlich iSCSI, erfolgen. Falls eine Datensicherung auf externe Speichermedien (ext. Festplatten oder Bandlaufwerke) gewünscht wird, sind dazu USB-Anschlüsse vorhanden.

Bestellbezeichnungen

R2NAS1000X	: Basissystem ohne Festplatten, Lizenz für 4TB Speicher
R2NAS500	: Vorkonfiguriertes System mit gespiegelten Festplatten 2x500GB (RAID1)
R2NAS500R	: Vorkonfiguriertes System mit gespiegelten Festplatten 2x500GB (RAID1), Replikation auf zweites RAID1 2x500GB Festplatten



System-, Daten- und Netzwerktechnik Industriesysteme für dedizierte Anwendungen

SBH Industriesysteme GmbH. Erprobte Technik in kompakter Bauweise kombiniert mit kompetentem Service garantieren störungsfreien und langlebigen Betrieb mit Ihren Anwendungen.

Industrielle Speicherlösungen Network Attached Storage (NAS) Systemtyp R2NAS



Netzwerk RAID-Server im 2HE Rackmountgehäuse

Technische Daten

CPU	: Intel 2nd Generation Core Prozessor®
Speicher	: max. 4GB
Festplattenanschluss	: 2x SATA3 (6Gbit/s), 4x SATA2 (3Gbit/s)
Hot-Plug-Einschübe	: 4 x 2,5" SATA (opt. 6 x 2,5")
Netzwerk	: 2x 10/100/1000Mbit
USB	: 2x Front, 4x extern, 2x intern
Stromversorgung	: Industrieteil 100-240VAC, 60W
Abmessungen	: 483mm x 88mm x 260mm B/H/T (2HE x 260mm Tiefe)
Konfiguration	: Lokale Konsole und Browser
Betriebssystem	: Embedded (64 Bit) auf internem USB-Speicher
Software Features	: RAID0, 1, 5, 10, Datenreplikation dateibasierend oder speicherbasierend über LAN oder WAN, Protokolle SMB, FTP, NFS, HTTP, AppleTalk, iSCSI, u.v.a.m.

SBH Industriesysteme GmbH entwickelt und fertigt industrielle Sondersysteme für die Datenerfassung, -analyse und -visualisierung sowie Lösungen für die Datensicherung und -archivierung.

Weiterhin stellen wir hochwertige Systeme im Tower- oder Desktopgehäuse, wie Server, Workstations und (Thin) Clients her, inklusive hochverfügbare Geräte zur Sicherung und redundanten Datenspeicherung. Die Systeme werden in Netzwerke integriert, die wir mit hochwertigen Komponenten konfigurieren.

Wir bieten eine 3-jährige Garantie und lebenslangen kostenlosen telefonischen Service durch persönliche kompetente Ansprechpartner.

Weitere Produkte



Industrierechner 4HE
Systemtyp RS72
Server im 4HE
Rackmountgehäuse



Industrierechner 2HE
Systemtyp RXT77W
Industrie-PC im 2HE
Rackmountgehäuse



Industrierechner 1HE
Systemtyp RXTM Lüfterloser
Industrie-PC im 1HE
Rackmountgehäuse

Irrtum und Änderungen vorbehalten, Ansichten der Abbildungen können abweichen.